



創維プラスチック股份有限公司
TRANSWAY PLASTIC Co., Ltd.

エンジニアリングプラスチック、プラスチック歯車
電子部品、射出成形、プラスチック金型
設計製造、二色成型、ガスインジェクション





会社概要

COMPANY PROFILE





品質の追求、時間通りの納品、合理的な価格、サービス第一

プラスチック射出製品の使用の普及は、人類の生活とすでに密接に関わり合いを持っており、全体的な環境の変化に伴って、新製品が続々と開発され、品質が絶え間なく向上し、新技術が次々と導入されています。機動性が高く、顧客の大量あるいは少量における多様で高品質な要求に適合することができてはじめて、国際的な企業になることができます。

創維プラスチック股份有限公司は董事長林金鐘により、1985年3月に創立されました。会社のデータは下記の通りです：

資本額：US\$1,500,000

営業額：US\$12,000,000

社員数：125人。

工場の面積：7,000m²。

創維は各種工程プラスチック部品製品を専門に生産しています。衣料縫製機の部品、機械部品、歯車、電子部品、医療器材、2色2材料射出部品、自転車特殊部品、省エネ電球部品が挙げられます。創維は各種工程プラスチック部品の領域で最も豊富な製造の経験を持っています。設立当初は小規模経営でしたが、絶えず高品質、合理的な価格、顧客志向のサービスを堅持し、業務は日増しに繁栄しています。

よって1987年に最初の工場から拡張を行い、1988年には金型部を設立し、顧客に更に一貫した、更にスピードのあるサービスを提供するため、2000年に正式に大里工業区の新工場に移転しました。

創維プラスチック股份有限公司は28年来、絶え間なくイノベーション、研究開発を行ってきており、各種工程プラスチック製品において豊富な製造の経験を持っています。創維は「品質の追求、時間通りの納品、合理的な価格、サービス第一」を経営のモットーとし、顧客のために最も優れたサービスを行います。皆様のご指導が創維社員全員の成長の原動力です。そして弊社は環境保護や地球永続生存の信念のため、使う原料は無毒の環境保護原料です。更に弊社はRoHS検測機を設けて、全ての製品を品質管理を通して、顧客に心配なく、安心させるように頑張っています。



会社構成



Organization Structure

製品及び技術紹介

(一)製品

工程プラスチック：各種工程プラスチックを生産できます。例えば：衣料縫製機の部品、機械部品、電子部品、医療器、自転車特殊部品、省エネ電球部品など……

(二)技術

1. 射出成型
2. プラスチック金型
3. 二色成型
4. 高圧窒素充填射出：高圧窒素充填射出は肉厚で、中身の詰まっている部品のひげや変形、およびサイクルが長すぎるといった問題を解決し、製品の強度を向上させることができます。

Product & technology

設計、開発、生産工程 Design, development, production process



顧客にもっと一貫して、そして早いサービスを提供するため、1988年に金型部を設立し、生産工程はさらに完備させます。

現在、創維の構成には、管理部門、営業部門、金型部門、開発と成型部門があります。このチームが設計から、3D構造、開発の執行、生産品質管理、技術分析までの完備なサービスを提供致します。

顧客から提供して下さった部品図、金型図で製造するだけではなく、逆向工程、RP成型、更に製品のアイデアのみがあれば、開発や設計や製造にも進むことができます。

下記は逆向工程とRP成型について説明致します。

逆向工程：

伝統的な複製方法は立体彫刻機、或いは液圧三次元マシンで1:1比例の金型を作って、そして量産します。その方法は「アナログ式複製」ですが、物の寸法と図面データを保存できなく、外形も修正できません。今、呼ばれた逆向工程は、現物一つに対して3Dデジタル測定計器で正確に、早速に測った輪郭を座標で標示して、曲面を組み立てて編集して、それに修正してから一般的なCAD/CAMシステムに伝送し、CAMから生み出した刃物加工ルートをCNC加工機に送って金型を製作します。或いは速成成型機でサンプルモデルを製作します。その工程は「逆向工程」ということです。

RP成型：

速成成型技術(Rapid Prototyping, 略称"RP")。その原理は伝統加工と違う方法を使います。まずはCADソフト、例えばPro/E、I-DEASで出した3Dソリッドモデルとして、そしてプログラムで三角形ポリゴンで組むSTLデータを転換します。さらに、快速成型システムで実体モデルを分割して、予想の形を積みます。

RPの魅力は、加工品の形が制限なく、伝統彫刻や切削でできない各種形状もRPで気楽にやられます。快速原型機で製作するパーツを設計結果の検討、組合不具合の検査、顧客のサンプル確認などに使って、しかもロストワックスや精密鑄造のモデルに違って、範囲は広いです。

開発設計の生産工程：

デザイン→3D→開発執行→生産→品質管理→技術分析

工場設備

工場設備は工場機械、検測機械、金型製作設備などです。

工場機械

- 1.中央原料供給システム:中央原料供給システムは人力コストを節約できるし、ミスも減らすことができます。
- 2.射出機:射出機は全部41台があります。一般射出成型機25台(50~1300T)と両色成型機16台(50~300T)です。その中、両色射出成型機は2000年に輸入しました。よって両色両材料成型の過程は、品質のレベルも上昇できて欧米のと並べるし、顧客に競争力がある価格で優れた両色両材の商品を提供致します。

検測儀器

- 1.投影機
- 2.三次元コンピューター測定儀
- 3.ハイトゲージ
- 4.歯車歯形測定儀
- 5.小歯車偏擺測定儀
- 6.引張試験機
- 7.RoHS検測機:製品原料の無毒試験、検査。

型製作設備

- 1.フライス盤
- 2.旋盤
- 3.研削機
- 4.放電機
- 5.切断機
- 6.砥石車
- 7.レーザー溶接機
- 8.TIG溶接機

顧客サービス

創維はいつも「品質の求め、納期、合理的な価格、サービス第一」で経営宗旨として、顧客のために最高のサービスを呈上致します。顧客とお互いにコミュニケーションを達するため、以下のサービスを提供致します。

1.製作前のサービス

顧客の為にコストを節約させます。例えば成型技術などのアイデアをアドバイスして、コストを降ろす目的を達します。

2.製作中のサービス

不必要な製造工程を減らして、サンプルを顧客に確認していただいて、そして顧客は早くて正確的に製品を受け取れます。

3.製作後のサービス

製品出荷後追跡と検討を行って、検討方案も顧客に参照していただくように提供して、のちのちの心配も無くなります。

RoHS検測機



開発・設計



投影機



2.5次元コンピューター測定器



三次元コンピューター測定儀





金型治具



金型治具



原料倉庫



中央原料供給システム



インサート成形



2色成形機



射出成形機



創維プラスチック股份有限公司
TRANSWAY PLASTIC Co., Ltd.

住所：412台中縣大里市工業九路98號

TEL：+886-4-2260-5248

FAX：+886-4-2260-6140

E-MAIL：tulip@heiseitrading.com.tw

連絡先：Ms. Tulip (日本語で対応)